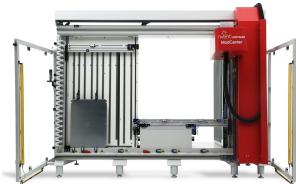


ModCenter



Automatisk och exakt håltagnings- och urskärningsmaskin för panelbyggare. ModCenter gör din tillverkning mer konkurrenskraftig, effektiv och förbättrar ditt resultat. Minska ledtiderna genom att ändra skåp i lager eller för snabbleverans i ditt schema.

DESIGN

Beskrivning: ModCenter optimerar bearbetningen av skåp med urskärningar, borrhål och gängade hål för att öka produktiviteten. ModCenters fixeringssystem gör det möjligt att fästa ett eller flera skåp, paneler och monteringsplattor i flera slags material. ModCenter finns i fyra varianter beroende på storleken på de bearbetningsbara ytorna och varje variant finns i ett Siemens- eller Beckhoffstysystem.

Modernt och intuitivt gränssnitt mellan människa och maskin (HMI): Hantera enkelt din verksamhet med en stor 24-tumsskärm och en tillförlitlig industriklassad dator med det senaste 64-bitars operativsystemet. Det användarvänliga gränssnittet gör det möjligt för alla att enkelt konfigurera, programmera och utföra den dagliga verksamheten

Verktyg: Alla ModCenters har ett automatiskt verktygsväxlingssystem med plats för 12 verktyg och upp till 21 verktyg som tillval. Smörjsystemet förlänger verktygens livslängd och är miljövänligt eftersom smörjmedlet är vattenbaserat.

Fixering: Fixeringssystemet har 7 automatiska roterande klämmor på undersidan och mekaniska snabbklämmor på ovasidan för fastsättning av paneler och montageplåtar. Skåpen är placerade med ett synkroniserat motoriserat system för djupjustering och fästa med pneumatiska fixeringskuddar som möjliggör ergonomisk och kraftfri belastning av små till stora skåp.

Bearbetningsbart material: Stål, rostfritt stål, koppar, aluminium, PVC, polykarbonat, ABS, GRP och oavsett om någon av dessa är pulverlackerade.

Maskinprogramvara: Ares Commander CAD är ett intuitivt programmeringssystem för ModCenter som finns på konsolen eller i någon annan dator i företagets nätverk. Programvaran innehåller ett bibliotek med skåp och symboler för att snabbt och lätt göra ritningar, som automatiskt omvandlas till maskinkod.

Gränssnitt: Projekt som skapas med nästan alla tillgängliga CAD- och e-planeringssystem på marknaden kan bearbetas direkt i maskinens programvara med hjälp av .DXF- eller .DWG-filer.

Märkspänning: 400 V, 3~, 50/60 Hz.

Nominell ström: 32 A.

Tryckluft: 6–8 bar, sugkapacitet 300 l/min.

Bearbetningsbara paneler och monteringsplattor – bredd: Upp till 2400

Utrymmeskrav för maskinen – djup: Upp till 4500

Styrsystem: ModCenter B - Beckhoff; ModCenter S - Siemens

SPECIFIKATIONER

Table 1/1

Katalognummer	Höjd	Bredd	Material	Yta	Färg	Nominell ström
MODC163S	1650mm	2400mm	Stålblåt	Pulverlackerad	Röd, Grå	32A
MODC263S	1600mm	2400mm	Stålblåt	Pulverlackerad	Röd, Grå	32A
MODC263B	1600mm	2400mm	Stålblåt	Pulverlackerad	Röd, Grå	32A
MODC280B	2020mm	2400mm	Stålblåt	Pulverlackerad	Röd, Grå	32A
MODC280S	2020mm	2400mm	Stålblåt	Pulverlackerad	Röd, Grå	32A
MODC163B	1650mm	2400mm	Stålblåt	Pulverlackerad	Röd, Grå	32A
MODC293B	2340mm	2400mm	Stålblåt	Pulverlackerad	Röd, Grå	32A
MODC293S	2340mm	2400mm	Stålblåt	Pulverlackerad	Röd, Grå	32A

YTTERLIGARE PRODUKTINFORMATION

Lägg till U i slutet av artikelnumret för UL-godkända ModCenter.

VARNING

nVent produkter ska installeras och användas endast så som anges i nVents bruksanvisning och utbildningsmaterial. Bruksanvisningar är tillgängliga på www.nvent.com och från din nVent kundtjänstrepresentant. Felaktig installation, missbruk, felapplicering eller annan brist i att helt följa nVents instruktioner och varningar kan orsaka att produkten brister, egendomsskador, allvarliga kroppsskador och dödsfall och/eller ogiltigförklara din garanti.



Vårt starka utbud av varumärken:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE